

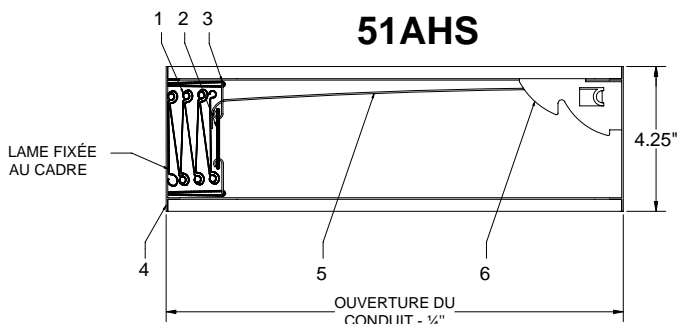
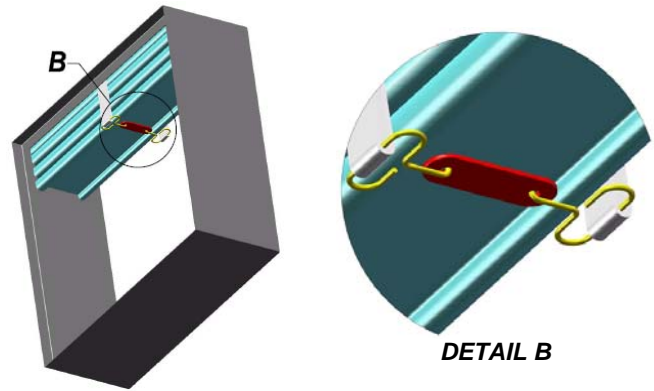
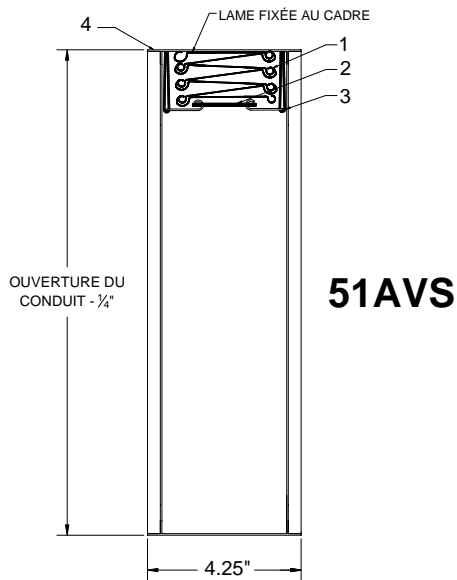


CONSTRUCTION STANDARD

PROFONDEUR: 4 ¼ po (108 mm)
CADRE: Acier galvanisé formé calibre 20g
LAMES: Rideau en acier galvanisé formé de calibre 22g
FUSIBLE : 165°F (73.9°C)

CONSTRUCTION OPTIONNELLE

- Manchons installés en usine – 22, 20, 18 or 16 GA
- Transition carrée à ronde
- Portes d'accès montées sur manchon en accord avec les exigences UL
- Fusible de 212°F (100°C)
- Support de montage angle de 1 ½ x 1 ½



Recommandations du fabricant

Toutes les pièces mobiles du volet doivent être inspectées et le volet actionné au maximum tous les 6 mois. Le tout en conformité avec la dernière édition de NFPA 90A, 92A et les codes locaux. De plus, il faudra retirer le fusible et l'inspecter contre la corrosion.

NOTES:

Un minimum de ¼" (6.4 mm) sera enlevé lors de la fabrication. *Pour plus d'informations, voir le manuel d'installation.*
 "Les volets sont homologués UL/ULC pour usage dans un système statique, advenant l'arrêt des ventilateurs dans le cas d'un feu".

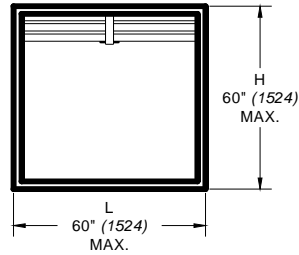


Classification "Fire damper" Underwriters Laboratories (UL555). Classifié pour résistance au feu 1 ½ heure pour des matériaux de construction classifiés 2 heures ou moins

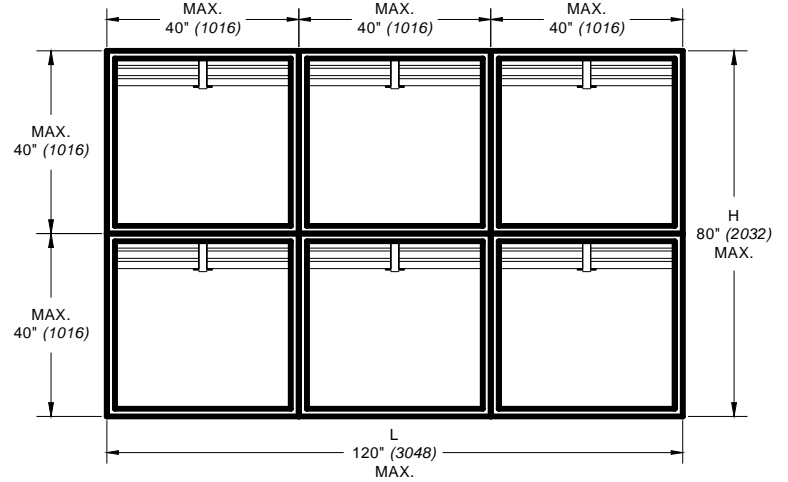
COMPOSANTES	
1. Lame	5. Ressort sous tension
2. Fusible Std 165°F	6. Système de verrouillage
3. Attache de fusible	
4. Cadre	

VERTICAL

PANNEAU SIMPLE

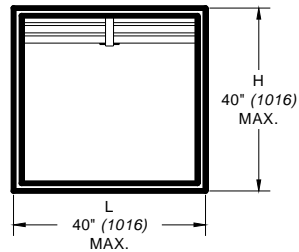


PANNEAU MULTIPLE

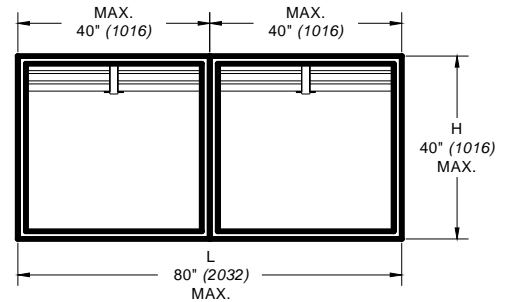


HORIZONTAL

PANNEAU SIMPLE



PANNEAU MULTIPLE



REF. #	QTE.	Largeur du conduit [po]	Hauteur du conduit [po]	Config. (V/H)	ACCESSOIRES

* Note : Pour permettre un dégagement, 1/8" (6.4 mm) sera enlevé lors de la fabrication des volets.

Projet:		Consultant:	
	Entrepreneur:		

